

Teknik Bilgi Föyü

KOD	50051 CORADUR DTM	
TANIM	<p>Akrilik reçine esaslı, alifatik izosiyanat kürlenmeli, iki bileşenli DTM (Direct to Metal) boyadır. Özel formülasyonu sayesinde astar gerektirmeden metal yüzeylere mükemmel yapışma sağlar, kolay yayılır ve düzgün bir film oluşturur. Yüksek UV direnci ve renk kararlılığı ile uzun süre rengini korur. Yüksek hacimce katı madde içeriği sayesinde istenilen yüksek film kalınlıklarına daha kolay ulaşılmasını sağlar. Korozyona karşı etkin koruma sunar ve yüzeyin estetik görünümünü uzun süre muhafaza eder.</p>	
KULLANIM	<ul style="list-style-type: none"> • Çelik Konstrüksiyon • Makine ve Ekipmanlar • Sanayi Tesisleri • Genel Metal Yüzeyler 	
RENK	Ral Renkleri ve Firma Özel Renkleri	
ÜRÜN BİLGİLERİ	Parlaklık	40 – 60 GU
	Hacimce Katı Madde %	74 ± 3
	Yoğunluk	1,30 ± 0,1
	Teorik Yayılma (m ² / kg)	11,40
KARIŞIM BİLGİLERİ	Sertleştirici Kodu	52151
	Karışım Oranı (Ağırlıkça)	6 / 1
	İnceltici	Akrilik Tiner
	İnceltme Oranı (Ağırlıkça)	% 0 – 20

Not: İnceltme oranı uygulama ekipmanı, istenilen kuru film kalınlığı vb. durumlara göre değişiklik gösterir. Önerilen inceltici harici inceltici kullanımı üründe viskozite, tozuma, kuruma, karışım ömrü vb. durumlarda problemlere yol açabilir. Karışım sırasında verilen değerlere uyulması ürünün performansı ile doğru orantılıdır. Ürünün karışımı expro sistemli mekanik bir karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Homojen bir karışım elde edebilmek için ürünün 15 °C altında olmaması gerekmektedir. Karışımı yapılan boya uygulamaya başlamadan min. 10 dk. dinlendirilmelidir. Karışımı yapılan boya **karışım ömründe verilen süreden önce tüketilmelidir.**

KURUMA BİLGİLERİ	5 °C	20 °C	60 °C
Toz Kuruma	2 – 3 saat	30 – 60 dak.	-
Dokunma Kuruma	4 – 6 saat	1 – 2 saat	-
Sert Kuruma	24 saat	8 – 12 saat	1 saat
Tam Kürlenme	7 Gün		

Not: Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

Çelik Yüzey Uygulamalarında: Yüzey yağ, kir veya tozdan arındırılmış olmalıdır. Astar uygulaması maksimum son kat uygulama süresinden önce yapılmış ise yüzeyin zımparalanarak aşındırılması gerekmektedir.

Eski boyalı yüzeylere uygulama: Eski boyalı yüzeylerde yağ, kir, gres vb. kirlilikler uygun bir temizleyici ile yüzeyden arındırılmalıdır; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı şebeke suyu ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeylerin yapışmanın artırılması amacı ile uygun pürüzlendirme yöntemleriyle aşındırılması önerilir. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler boyanmadan önce, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına uygun olarak St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak aşırılmalıdır. Uygulama ve ortam şartlarına bağlı diğer bir tercih olarak minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırılmalıdır.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzey temiz ve kuru olmalı; yağ, kir, toz gibi tüm kirliliklerden arındırılmalıdır. ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde aşındırılmasının ardından aynı boya ile rötuş yapılabilir.

Ürün, orijinal ambalajında kapağı kapalı olarak 10–35 °C arasında, kuru, kapalı, havalandırılmalı ve direkt güneş ışığından korunacak şekilde saklanmalıdır. Depolama sırasında gece-gündüz sıcaklık farkı 10 °C'yi aşmamalıdır. A bileşeni, 3 aydan uzun süre saklanacaksa sonraki 3 ay boyunca ambalaj ters çevrilerek muhafaza edilmelidir. Bu koşullarda ürünün raf ömrü 6 aydır.

DEPOLAMA	A	B
	Komponent	Komponent
Dolum Miktarı (kg)	21	3,5

AMBALAJ

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu teknik föy laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

Dekoral Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Saray Mah. Bekir Adıbelli Bulvarı No: 33 Kahramankazan - Ankara / TÜRKİYE

T : +90 312 354 8 777 F : +90 312 354 8 770

info@dekoralboya.com.tr

www.dekoralboya.com.tr