## KOD

# 30532 CORAWELD SHOPPRIMER

## TANIM

Epoksi reçine esaslı, fenalkamin kürlenmeli bir astardır. Kaynak sırasında yanma direnci sağlayan ve gaz oluşumunu engelleyen özel katkılarla güçlendirilmiştir. Hızlı kuruma özelliği ve düşük mikronlardaki yüksek örtücülüğü sayesinde yüksek metraj sunan ideal bir ön imalat astarıdır.

## KULLANIM

- Çelik Konstrüksiyon
- Makine ve Ekipmanlar
- Sanayi Tesisleri
- Bakım Onarım Boyaları
- Genel Metal Yüzeyler

## RENK

Oksit Kırmızı

## ÜRÜN BİLGİLERİ

| | |
|---|---|
| Parlaklık | 0 - 20 GU |
| Hacimce Katı Madde % | 35 ± 3 |
| Yoğunluk | 1,10 ± 0,05 |
| Teorik Yayılma (m² / kg) | 16,00 (20 mic) |

## KARIŞIM BİLGİLERİ

| | |
|---|---|
| Sertleştirici Kodu | 32532 |
| Karışım Oranı (Ağırlıkça) | 7 / 1 |
| İnceltici | Epoksi Tiner |
| İnceltme Oranı (Ağırlıkça) | % 0 – 10 |

Not: İnceltme oranı uygulama ekipmanı, istenilen kuru film kalınlığı vb. durumlara göre değişkenlik gösterir. Önerilen inceltici harici inceltici kullanımı üründe viskozite, tozuma, kuruma, karışım ömrü vb. durumlarda problemlere yol açabilir. Karışım sırasında verilen değerlere uyulması ürünün performansı ile doğru orantılıdır. Ürünün karışımı exprof sistemli mekanik bir karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Homojen bir karışım elde edebilmek için ürünün 15 °C altında olmaması gerekmektedir. Karışımı yapılan boya uygulamaya başlamadan min. 10 dk. dinlendirilmelidir. Karışımı yapılan boya **karışım ömründe verilen süreden önce tüketilmelidir.**

## KURUMA BİLGİLERİ

| | 5 °C | 20 °C | 60 °C |
|---|---|---|---|
| Toz Kuruma | 5 – 10 dakika | 1 – 5 dakika | - |
| Dokunma Kuruma | 10 – 20 dakika | 5 – 10 dakika | - |
| Sert Kuruma | 30 – 45 dakika | 15 – 30 dakika | - |
| Tam Kürlenme | | 7 Gün | |

Not: Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı artıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

## YÜZEY HAZIRLIĞI

**Çelik Yüzey Uygulamalarında:** Yüzey yağ, kir veya tozdan arındırılmış olmalıdır. Astar uygulaması maksimum son kat uygulama süresinden önce yapılmış ise yüzeyin zımparalanarak aşındırılması gerekmektedir.

**Eski boyalı yüzeylere uygulama:** Eski boyalı yüzeylerde yağ, kir, gres vb. kirlilikler uygun bir temizleyici ile yüzeyden arındırılmalıdır; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı şebeke suyu ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeylerin yapışmanın artırılması amacı ile uygun pürüzlendirme yöntemleriyle aşındırılması önerilir. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler boyanmadan önce, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına uygun olarak St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak aşırılmalıdır. Uygulama ve ortam şartlarına bağlı diğer bir tercih olarak minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırılmalıdır.

**Rötuş yapımı:** Rötuş yapılacak yüzey temiz ve kuru olmalı; yağ, kir, toz gibi tüm kirliliklerden arındırılmalıdır. ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde aşındırılmasının ardından aynı boya ile rötuş yapılabilmektedir.

## DEPOLAMA

Ürün, orijinal ambalajında kapağı kapalı olarak 10–35 °C arasında, kuru, kapalı, havalandırmalı ve direkt güneş ışığından korunacak şekilde saklanmalıdır. Depolama sırasında gece-gündüz sıcaklık farkı 10 °C'yi aşmamalıdır. A bileşeni, 3 aydan uzun süre saklanacaksa sonraki 3 ay boyunca ambalaj ters çevrilerek muhafaza edilmelidir. Bu koşullarda ürünün raf ömrü 6 aydır.

## AMBALAJ

| | A Komponent | B Komponent |
|---|---|---|
| Dolum Miktarı (kg) | 21 | 3 |

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu teknik föy laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemez. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

**Dekoral Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.**
Saray Mah. Bekir Adıbelli Bulvarı No: 33 Kahramankazan - Ankara / TÜRKİYE
**T** : +90 312 354 8 777 F : +90 312 354 8 770
info@dekoralboya.com.tr
www.dekoralboya.com.tr