

Teknik Bilgi Föyü

KOD	30515 CORAMASTİK	
TANIM	İki komponentli, yüksek katı maddeli ve mastik kıvamlı epoksi reçine esaslı bir astardır. Yüzey hazırlığının sınırlı yapılabildiği ortamlarda dahi metal yüzeylere mükemmel yapışma sağlar. Kalın film yapısı sayesinde darbe, aşınma ve korozyona karşı yüksek direnç gösterir. Yüksek katı madde oranı ile düşük VOC değerine sahiptir. Paslı veya tam temizlenmemiş yüzeylerde dahi yüzeye tutunarak korozyon ilerlemesini sınırlar.	
KULLANIM	<ul style="list-style-type: none"> Çelik Konstrüksiyon Rafineri ve Petrokimya Tesisleri Depolama Tankları Deniz Yapıları ve Gemi İnşası Makine ve Ekipmanlar Sanayi Tesisleri ve Boru Hatları 	
RENK	Gri, Beyaz	
ÜRÜN BİLGİLERİ	Parlaklık	25 - 40 GU
	Hacimce Katı Madde %	86 ± 3
	Yoğunluk	1,40 ± 0,1
	Teorik Yayılma (m ² / kg)	12,30
KARIŞIM BİLGİLERİ	Sertleştirici Kodu	32515
	Karışım Oranı (Ağırlıkça)	8 / 1
	İnceltici	Epoksi Tiner
	İnceltme Oranı (Ağırlıkça)	% 0 – 20

Not: İnceltme oranı uygulama ekipmanı, istenilen kuru film kalınlığı vb. durumlara göre değişiklik gösterir. Önerilen inceltici harici inceltici kullanımı üründe viskozite, tozuma, kuruma, karışım ömrü vb. durumlarda problemlere yol açabilir. Karışım sırasında verilen değerlere uyulması ürünün performansı ile doğru orantılıdır. Ürünün karışımı expof sistemli mekanik bir karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Homojen bir karışım elde edilebilmek için ürünün 15 °C altında olmaması gerekmektedir. Karışımı yapılan boya uygulamaya başlamadan min. 10 dk. dinlendirilmelidir. Karışımı yapılan boya **karışım ömründe verilen süreden önce tüketilmelidir.**

KURUMA BİLGİLERİ	5 °C	20 °C	60 °C
Toz Kuruma	4 – 6 saat	1 – 2 saat	-
Dokunma Kuruma	8 – 12 saat	4 – 6 saat	-
Sert Kuruma	24 saat	8 – 12 saat	-
Tam Kürlenme	7 Gün		

Not: Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

Çelik Yüzey Uygulamalarında: Yüzey yağ, kir veya tozdan arındırılmış olmalıdır. Astar uygulaması maksimum son kat uygulama süresinden önce yapılmış ise yüzeyin zımparalanarak aşındırılması gerekmektedir.

Eski boyalı yüzeylere uygulama: Eski boyalı yüzeylerde yağ, kir, gres vb. kirlilikler uygun bir temizleyici ile yüzeyden arındırılmalıdır; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı şebeke suyu ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeylerin yapışmanın artırılması amacı ile uygun pürüzlendirme yöntemleriyle aşındırılması önerilir. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler boyanmadan önce, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına uygun olarak St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak aşırılmalıdır. Uygulama ve ortam şartlarına bağlı diğer bir tercih olarak minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırılmalıdır.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzey temiz ve kuru olmalı; yağ, kir, toz gibi tüm kirliliklerden arındırılmalıdır. ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde aşındırılmasının ardından aynı boya ile rötuş yapılabilir.

Ürün, orijinal ambalajında kapağı kapalı olarak 10–35 °C arasında, kuru, kapalı, havalandırılmalı ve direkt güneş ışığından korunacak şekilde saklanmalıdır. Depolama sırasında gece-gündüz sıcaklık farkı 10 °C'yi aşmamalıdır. A bileşeni, 3 aydan uzun süre saklanacaksa sonraki 3 ay boyunca ambalaj ters çevrilerek muhafaza edilmelidir. Bu koşullarda ürünün raf ömrü 6 aydır.

DEPOLAMA	A	B
	Komponent	Komponent
AMBALAJ	Dolum Miktarı (kg)	
	24	3

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu teknik föy laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

Dekoral Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Saray Mah. Bekir Adıbelli Bulvarı No: 33 Kahramankazan - Ankara / TÜRKİYE

T : +90 312 354 8 777 F : +90 312 354 8 770

info@dekoralboya.com.tr
www.dekoralboya.com.tr