

Teknik Bilgi Föyü

KOD

20515 CORACRYL PRIMER

TANIM

Akrilik reçine esaslı, alifatik izosiyanat kürlenmeli, iki bileşenli bir akrilik astardır. Mükemmel yapışma özelliği sayesinde metal, plastik ve kompozit yüzeylere güçlü bir aderans sağlar. Kolay zımparalanabilir yapısı, son kat uygulamaları için pürüzsüz bir yüzey elde edilmesini mümkün kılar. Esnek film yapısı sayesinde yüzey gerilmelerine karşı direnç gösterir ve çatlama yapmaz. İyi dolgu gücü ile uzun ömürlü kaplama sistemleri için ideal bir astar katmanı oluşturur.

KULLANIM

- Tarım Makine ve Ekipmanları
- Araç Üstü Ekipmanlar
- Makine ve Ekipmanlar
- Genel Metal Yüzeyler
- Genel Kompozit Yüzeyler

RENK

Beyaz, Gri

ÜRÜN BİLGİLERİ

Parlaklık	50 – 70 GU
Hacimce Katı Madde %	58 ± 3
Yoğunluk	1,20 ± 0,1
Teorik Yayılma (m ² / kg)	9,70

KARİŞİM BİLGİLERİ

Sertleştirici Kodu	20515
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	4 / 1
İnceltici	Akrilik Tiner
İnceltme Oranı (Ağırlıkça)	% 0 – 20

Not: İnceltme oranı uygulama ekipmanı, istenilen kuru film kalınlığı vb. durumlara göre değişkenlik gösterir. Önerilen inceltici hariç inceltici kullanımı üründe viskozite, tozuma, kuruma, karışım ömrü vb. durumlarda problemlere yol açabilir. Karışım sırasında verilen değerlere uyulması ürünün performansı ile doğru orantılıdır. Ürünün karışımı expof sistemli mekanik bir karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Homojen bir karışım elde edebilmek için ürünün 15 °C altında olmaması gerekmektedir. Karışımı yapılan boya uygulamaya başlamadan min. 10 dk. dinlendirilmelidir. Karışımı yapılan boya **karışım ömründe verilen süreden önce tüketilmelidir.**

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu teknik föy laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

KURUMA BİLGİLERİ

	5 °C	20 °C	60 °C
Toz Kuruma	1 – 2 saat	30 – 60 dak.	-
Dokunma Kuruma	4 – 6 saat	2 – 4 saat	-
Sert Kuruma	24 saat	6 – 8 saat	1 saat
Tam Kürlenme	7 Gün		

Not: Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik Yüzey Uygulamalarında: Yüzey yağ, kir veya tozdan arındırılmış olmalıdır. Astar uygulaması maksimum son kat uygulama süresinden önce yapılmış ise yüzeyin zımparalanarak aşındırılması gerekmektedir.

Eski boyalı yüzeylere uygulama: Eski boyalı yüzeylerde yağ, kir, gres vb. kirlilikler uygun bir temizleyici ile yüzeyden arındırılmalıdır; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı şebeke suyu ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeylerin yapışmanın artırılması amacı ile uygun pürüzlendirme yöntemleriyle aşındırılması önerilir. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler boyanmadan önce, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına uygun olarak St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak aşırılmalıdır. Uygulama ve ortam şartlarına bağlı diğer bir tercih olarak minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırılmalıdır.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzey temiz ve kuru olmalı; yağ, kir, toz gibi tüm kirliliklerden arındırılmalıdır. ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde aşındırılmasının ardından aynı boya ile rötuş yapılabilir.

DEPOLAMA

Ürün, orijinal ambalajında kapağı kapalı olarak 10–35 °C arasında, kuru, kapalı, havalandırılmalı ve direkt güneş ışığından korunacak şekilde saklanmalıdır. Depolama sırasında gece-gündüz sıcaklık farkı 10 °C'yi aşmamalıdır. A bileşeni, 3 aydan uzun süre saklanacaksa sonraki 3 ay boyunca ambalaj ters çevrilerek muhafaza edilmelidir. Bu koşullarda ürünün raf ömrü 6 aydır.

AMBALAJ

	A Komponent	B Komponent
Dolum Miktarı	20	5